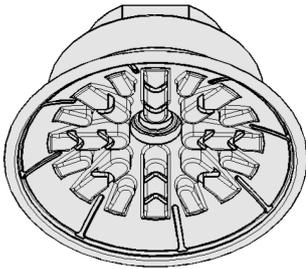


Ventosas planas SAF HT2

Superficie de ventosa (Ø) de 30 mm a 60 mm



Ventosas planas SAF HT2



Diseño del sistema Ventosas planas SAF HT2



Ventosas planas SAF HT2 durante la manipulación de piezas de chapa

Idoneidad para aplicaciones específicas de sectores profesionales

Aplicaciones

- Ventosa plana y redonda para la manipulación de chapas calientes hasta 250 °C con la más alta dinámica
- Retirada de los componentes después del proceso de estampación
- Manipulación de chapas delgadas sin abombamiento o embutición de la chapa
- Utilización en sistemas de alimentación para líneas de prensas en la industria del automóvil

Diseño

- Robusta y resistente ventosa SAF de HT2 con labio sellador simple y apoyo interior
- Boquilla de conexión vulcanizada (resistencia muy alta)

Productos prestaciones

- El material especial HT2 está libre de silicona y de LABS y es resistente a temperaturas de hasta 250 °C
- El gran soporte interior estructurado impide la embutición profunda y soporta las fuerzas laterales más altas
- El labio sellador suave y flexible sella de forma óptima, incluso en superficies ligeramente curvadas e irregulares

Ventosas planas SAF HT2

Superficie de ventosa (Ø) de 30 mm a 60 mm

🔑 Código de designación Ventosas planas SAF HT2

SAF	-	60	-	HT2-65	-	G3/8-IG
1		2		3		4

1 – Designación breve

Código	Diseño
SAF	Plano

2 – Superficie de ventosa

Código	Diámetro en mm
30...60	ø 30 a 60

3 – Material

Código	Material
HT2-65	Material de alta temperatura

4 – Conexión

Código	Conexión
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = macho (MA))
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = hembra (HE))
G3/8-IG	G3/8-IG

La ventosa SAF HT2 disponible en diversos diámetros se suministra con boquilla de conexión vulcanizada en la pieza elastomérica.

🔑 Datos de pedido Ventosas planas SAF HT2

Modelo	Conexión de vacío:	Conexión de vacío:		
		G1/4-AG	G1/4-IG	G3/8-IG
SAF 30		10.01.01.12349	10.01.01.12348	10.01.01.12350
SAF 40		10.01.01.12353	10.01.01.12352	10.01.01.12354
SAF 50		10.01.01.12357	10.01.01.12356	10.01.01.12358
SAF 60		10.01.01.12361	10.01.01.12360	10.01.01.12362

📐 Datos técnicos Ventosas planas SAF HT2

Modelo	Fuerza de aspiración (-600 mbar) [N]*	Fuerza lateral [N]**	Volumen [cm³]	Radio de la pieza mín. (convexo) [mm]	Diámetro interior del tubo flexible (recomendado) d [mm]***
SAF 30	38	29	1,7	40	4
SAF 40	69	51	5,3	50	4
SAF 50	100	78	9,5	65	4
SAF 60	150	102	16,7	75	6

*Los datos de fuerza de aspiración son valores teóricos a -0,6 bar de vacío y superficie de pieza seca, lisa y plana - se indican sin factor de seguridad

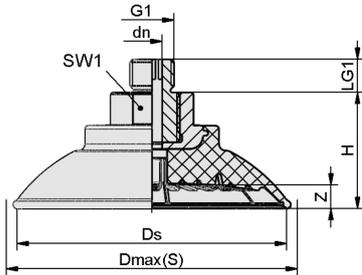
**Los datos de fuerza lateral son valores medidos a -0,6 bar de vacío y superficie de pieza secada, lisa y plana. Dependiendo de la superficie y de las características de la pieza, los valores reales pueden variar.

***Los diámetros de tubo flexible recomendados se refieren a una longitud de tubo flexible de aprox. 2 m.

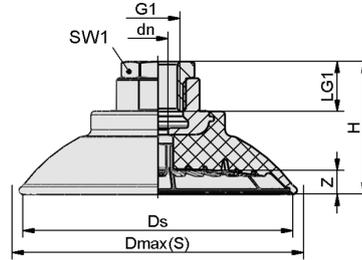
Ventosas planas SAF HT2

Superficie de ventosa (\varnothing) de 30 mm a 60 mm

Datos de diseño Ventosas planas SAF HT2



SAF HT2 AG



SAF HT2 IG

Ventosas planas SAF HT2

Superficie de ventosa (Ø) de 30 mm a 60 mm

Datos de diseño Ventosas planas SAF HT2

Modelo*	Dmax(S) [mm]**	dn [mm]	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	SW1 [mm]	Z (Recorrido) [mm]
SAF 30 HT2-65 G1/4-AG	34	4	31	G1/4"-MA	20	10	17	3
SAF 30 HT2-65 G1/4-IG	34	4	31	G1/4"-HE	20	12	17	3
SAF 30 HT2-65 G3/8-IG	34	4	31	G3/8"-HE	36	9	22	3
SAF 40 HT2-65 G1/4-AG	46	4	41	G1/4"-MA	22	10	17	4
SAF 40 HT2-65 G1/4-IG	46	4	41	G1/4"-HE	22	12	17	4
SAF 40 HT2-65 G3/8-IG	46	4	41	G3/8"-HE	38	9	22	4
SAF 50 HT2-65 G1/4-AG	56	6	50	G1/4"-MA	28	10	22	5
SAF 50 HT2-65 G1/4-IG	56	6	50	G1/4"-HE	33	15	22	5
SAF 50 HT2-65 G3/8-IG	56	6	50	G3/8"-HE	28	15	22	5
SAF 60 HT2-65 G1/4-AG	67	6	61	G1/4"-MA	31	10	22	6
SAF 60 HT2-65 G1/4-IG	67	6	61	G1/4"-HE	36	15	22	6
SAF 60 HT2-65 G3/8-IG	67	6	61	G3/8"-HE	31	15	22	6

*Tolerancias de medida admisibles para piezas elásticas según DIN ISO 3302-1 E3

**Se refieren las medidas exteriores de la ventosa cuando está aspirando